IFM Institut für Materialprüfung
Dr. Schellenberg Rottweil GmbH
Rottweiler Straße 13
78628 Rottweil

Tel.-Nr.: 0741/1743630

E-Mail: rottweil@ifm-dr-schellenberg.de

☒ Der Ersteller dieses Prüfzeugnisses bestätigt den Besitz der für die Prüfung des untersuchten Produktes erforderlichen Anerkennung nach RAP Stra Fachgebiet I1 und I2.

Prüfzeugnis

für Korngemisch nach DBS 918 062
(Technische Lieferbedingungen)

Prüf-Nr.: 26M064982 **Datum: 22.06.2026**

Fremdüberwachung (FÜ)
Ausgestellt für den Überwachungszeitraum
Halbjahr (I oder II) bzw. Quartal (1, 2, 3 oder 4):

Prüf.-Nr.: 16M0034

☒	☐	☐	☐	☐	☐	
I	II	1	2	3	4	Jahr
						2026

Gültig bis zur Erstellung des nachfolgenden Fremdüberwachungszeugnisses, längstens jedoch bis zum: 31.12.2026 (Ende des folgenden Überwachungszeitraums)

Produktbezeichnung:

- ☒ Korngemisch 1
- ☐ Korngemisch 2 (0/32)
- ☐ Korngemisch 2 (0/45)
- ☐ Korngemisch 2 (0/56)

- ☒ natürliche Gesteinskörnung
- ☐ industriell hergestellte Gesteinskörnung/MEB: ☐ HOS ☐ SWS
- ☐ rezyklierte Gesteinskörnung/MEB: ☐ GS ☐ RC ☐ BM-F

- ☒ Rundkorn
- ☒ Brechkorn

Produkthersteller:
(Name und Anschrift)

SHB Schotterwerke Hohenlohe-Bauland GmbH & Co. KG
Industriepark 13/1
74706 Osterburken

Herstell- bzw. Lieferwerk:

74246 Eberstadt

- ☒ stationäres Werk
- ☐ temporäre Anlage

Angaben zur Probenahme:

Datum der Probenahme		16.04.2026
Protokoll		siehe Anlage 1
Probenahmeort:	Werk	Eberstadt
Probenahmestelle:		Verladeband
Probenehmer:		
Teilnehmer des Prüfinstituts:		Herr Mauch, IFM
Teilnehmer des Werkes:		Frau Roth, SHB

Gesamtbeurteilung des geprüften KG hinsichtlich der Konformität mit den Anforderungen nach DBS 918 062:
(Nur durch die Prüfstelle auszufüllen)

In allen geprüften Punkten werden die Anforderungen der DBS 918 062 erfüllt. Die 1. Fremdüberwachung 2026 ist damit abgeschlossen.

INSTITUT FÜR MATERIALPRÜFUNG ROTTWEIL GmbH · DR.-ING. SCHELLENBERG

22.06.2026 / Prüfstempel

i.V. Jumpertz

Dipl. Geol. Matthias Jumpertz

Sandro Binnig, B. Eng.

Stand 07/2023

Dieses Prüfzeugnis besteht aus 16 Zeugnisseiten (incl. Deckblatt) und zusätzlich 4 Seiten mit Anlagen.

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
1	**Betriebsbeurteilung** *In der Betriebsbeurteilung sind die Verhältnisse, Verfahren und Anlagen dirket im Eingabefeld der Spalte (2) zu beschreiben. In der Betriebsbeurteilung ist zusätzlich in Spalte (4) zu bestätigen.*	Muster-Anforderungskatalog	Eignung bestätigt? ja ☒ nein ☐	DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	siehe Spalte (4)
1.1	**Gesteinsvorkommen** Muschelkalk, unverwittertes Gestein aus dem Unteren Muschelkalk (Schaumkalk/Spiriferenkalk), mittelbankig ausgebildet, söhlige Schichtlagerung mit weitständiger Klüftung				
1.2	**Gewinnung** Bohren und Sprengen				
1.3	**Aufbereitung** Vorbruch, Vorabsiebung, Nachbruch, Absiebung in Einzelfraktionen, Entstaubung in allen Bereichen				
1.4	**Dosierung** EDV-gesteuerte, Siloabzugs- und Dosierbänder				
1.5	**Lagerung** Silo				
1.6	**Verladung** Verladeband; Mischer und Wasserzugabe sind installiert; Verladung auf LKW				

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
2	**Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)**	TL SoB-StB 20, Anhang A mit DBS 918062, Anhang 1, Zeile 1 bis 8		DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	
2.1	Durchführende(r) (Name, organisatorische Zugehörigkeit, ggf. Funktion, ggf. Örtlichkeit - wenn nicht mit dem Herstellerwerk identisch) Herr Krauter, Labor Unterbalbach				
2.2	Bewertung der gerätemäßigen Eignung des Labors und der fachlichen Qualifikation des Laborpersonals Geräteausstattung gemäß TL G SoB im werkseigenen Labor gewährleistet fachgerechte Durchführung der EÜ-Prüfungen. Das Laborpersonal besucht im IFM regelmäßig Laborschulungen. WPK-System ist installiert.		Eignung bestätigt? ja ☒ nein ☐		siehe Spalte (4)
2.3	(Angaben nur bei der FÜ erforderlich) Entspricht die WPK den Anforderungen der DBS 918 062 hinsichtlich a) der Häufigkeit und b) der Bewertung der Ergebnisse auf Einhaltung der Anforderungen? Wenn nicht, welche Abweichungen waren zu beanstanden? -- Welche Abhilfemaßnahmen wurden getroffen? --		a) ja ☒ nein ☐ entf. ☐ b) ja ☒ nein ☐ entf. ☐		siehe Spalte (4)

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
3	**Zusammensetzung des Korngemisches; Art des Korngemisches (KG):**	DIN EN 932-3		DBS 918062, Abschnitt 2.1.2 Abschnitt 2.4 Abschnitt 2.5	
3.1	**Art des Korngemisches** ☒ KG 1 ☐ KG 2 (0/32) ☐ KG 2 (0/45) ☐ KG 2 (0/56) ☒ nur aus natürlichen Gesteinskörnungen ☐ mit industriell hergestellten Gesteinskörnungen (nur KG 1) Herkunftsnachweis – siehe Anlage: -- ☐ Hochofenschlacke (HOS) ☐ Stahlwerksschlacke (SWS) nach RAL-GZ 510 geprüft ☐ mit rezyklierten Gesteinskörnungen Herkunftsnachweis – siehe Anlage: -- ☐ aus der Altschotteraufbereitung ☐ Betonbruch aus Eisenbahnschwellen bis 16 mm (nur KG 1) ☐ aus Eisenbahnstrecken ausgebaute Korngemische				
3.2	**Zusammensetzung nach Kornfraktionen** <u>Kornfraktion 1</u> Gemisch: natürliche feine Gesteinskörnung, rund, Sand Korngruppe/Lieferkörnung: 0/2 mm Mineralstoff: Natursand Hersteller: Fritz Weber GmbH & Co. Miltenberger Industriewerk KG, Industriestraße 4, 63927 Bürgstadt, Werk: Bürgstsadt		44 M.-%		
	<u>Kornfraktion 2</u> Gemisch: natürliche grobe Gesteinskörnung, 2-fach gebrochen Korngruppe/Lieferkörnung: 2/8 mm Mineralstoff: Muschelkalk Hersteller: SHB Schotterwerke Hohenlohe-Bauland GmbH u. Co. KG		13 M.-%		

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
	<u>Kornfraktion 3</u> Gemisch: natürliche grobe Gesteinskörnung, 2-fach gebrochen Korngruppe/Lieferkörnung: 8/16 mm Mineralstoff: Muschelkalk Hersteller: SHB Schotterwerke Hohenlohe-Bauland GmbH u. Co. KG		15 M.-%		
	<u>Kornfraktion 4</u> Gemisch: natürliche grobe Gesteinskörnung, 2-fach gebrochen Korngruppe/Lieferkörnung: 16/32 mm Mineralstoff: Muschelkalk Hersteller: s. o.		15 M.-%		
	<u>Kornfraktion 5</u> Gemisch: natürliche grobe Gesteinskörnung, 2-fach gebrochen Korngruppe/Lieferkörnung: 32/56 mm Mineralstoff: Muschelkalk Hersteller: s. o.		13 M.-%		

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
3.3	Zusammensetzung nach Stoffgruppen			DBS 918062, Abschnitt 2.1.3	
	☐ Schlackengemisch				
	Anteil schlackenförmige Gesteinskörnungen (bei KG 2 nur Lavaschlacke nach M Ls)		M.-%	70% (SWS ≤ 100%)	
	Anteil ungebrochene natürliche Gesteinskörnung		M.-%	30 % (außer SWS-Gemisch)	ja ☐ nein ☐ entf. ☒
	☐ RC-Gemisch				
	Anteil rezyklierte Gesteinskörnung		M.-%	≤ 70/30 %	
	Anteil natürliche Gesteinskörnung		M.-%	≥ 30/70 %	

Gemischspezifische Eigenschaften

Lfd. Nr. 4 ist nur bei Korngemisch 1 erforderlich

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
4	**Anforderungen an schwach wasserdurchlässige Korngemische KG 1**				
4.1	**Feinanteile**	**DIN EN 933-1**		**DBS 918062, Abschnitt 2.2.2**	
	Kornanteil $d_{0,063\ mm}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch		4,3	≤ 5 (Regelwert) ≤ 7 (Grenzwert)	☒ ja ☐ nein
	Kornanteil $d_{0,063\ mm}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch		6,6	≤ 7	
4.2	**Überkorn**	**DIN EN 933-1**		**DBS 918062, Abschnitt 2.2.3**	
	Durchgang bei 1,4 x *D* [M.-%]		100,0	100	☒ ja ☐ nein
	Durchgang bei *D* [M.-%]		96,3	85 – 99	
4.3	**Korngrößenverteilung**	**DIN EN 933-1**		**DBS 918062, Abschnitt 2.3.4**	
	Darstellung der Korngrößenverteilung (vor- und nach ZV) mit Angabe der Grenzsieblinien, der zulässigen Bandbreite des Siebdurchgangs und des vom Hersteller erklärten Wertes (MDV). Werden die Anforderungen des DBS 918062 erfüllt?		siehe Anlage 2 und 3	DBS 918062, Tabelle 5	☒ ja ☐ nein
	Durchgang *d* = 10 mm [M.-%] vor- und nach dem ZV		63 68	≤ 85,0	
	Anforderungen an die Korngrößenverteilung von Teilmengen. Werden die Anforderungen bezüglich des vom Hersteller erklärten Wertes (MDV) und bezüglich der Differenzen der Siebdurchgänge eingehalten?		☐ ja ☐ nein ☒ entf.	DBS 918062, Tabellen 6 und 7	
4.4	**Frostempfindlichkeit**	**DIN EN 933-1**		**DBS 918062, Abschnitt 2.2.5**	
	Kornanteil $d_{0,02\ mm}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch		2,3	≤ 3,0	☒ ja ☐ nein
	Kornanteil $d_{0,02\ mm}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch		3,8	≤ 5,0	
4.5	**Wasserdurchlässigkeit (k_{10}-Wert) bei ρ_{pr} = 1,00** (Größtkorn 31,5 mm) **[m/s]**	**DIN EN ISO 17892-11 Versuchs-zylinder**		**DBS 918062, Abschnitt 2.2.6**	
	KG 1 aus natürlichen oder rezyklierten Gesteinskörnungen oder als Schlackengemisch aus SWS nach DBS 918062, Tabelle 1		$0,88 \times 10^{-6}$	≤ $1,0 \times 10^{-6}$	☒ ja ☐ nein

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	KG 1 als Schlackengemisch aus Lavaschlacke oder HOS nach DBS 918062, Tabelle 1			$\leq 1{,}0 \times 10^{-5}$	
4.6	**Wassergehalt an der Verladestelle**			**DBS 918062, Abschnitt 2.2.7**	
	Wassergehalt [M.-%]		6,8	$w \leq w_{opt}$ ($w \cong 0{,}8\ w_{opt}$)	☒ ja ☐ nein

Lfd. Nr. 5 ist nur bei Korngemisch 2 erforderlich

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
5	**Anforderungen an wasserdurchlässige Korngemische KG 2**				
5.1	**Feinanteile**	**DIN EN 933-1**		**DBS 918062, Abschnitt 2.3.2**	
	Kornanteil $d_{0,063\ mm}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch			≤ 5	☐ ja ☐ nein
	Kornanteil $d_{0,063\ mm}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch			≤ 7	
5.2	**Überkorn**	**DIN EN 933-1**		**DBS 918062, Abschnitt 2.3.3**	
	Durchgang bei 1,4 x *D* [M.-%]			100	☐ ja
	Durchgang bei *D* [M.-%]			90 – 99	☐ nein
5.3	**Korngrößenverteilung**	**DIN EN 933-1**		**DBS 918062, Abschnitt 2.3.4**	
	Darstellung der Korngrößenverteilung (vor- und nach ZV) mit Angabe der Grenzsieblinien, der zulässigen Bandbreite des Siebdurchgangs und des vom Hersteller erklärten Wertes (MDV). Werden die Anforderungen des DBS 918062 erfüllt?		siehe Anlage	TL SoB-StB 20, Abschnitt 2.4.5	☐ ja ☐ nein
	Anforderungen an die Korngrößenverteilung von Teilmengen. Werden die Anforderungen bezüglich des vom Hersteller erklärten Wertes (MDV) und bezüglich der Differenzen der Siebdurchgänge eingehalten?		☐ ja ☐ nein ☐ entf.	TL SoB-StB 20, Abschnitt Tabellen 12 und 13	
5.4	**Wasserdurchlässigkeit (k_{10}-Wert) bei ρ_{pr} = 1,00** (Größtkorn 31,5 mm) **[m/s]**	**DIN EN ISO 17892-11 Versuchs-zylinder**		**DBS 918062, Abschnitt 2.3.6**	
	Allgemein einzuhaltender Wert (Typprüfung und FÜ)			$k_{10} \geq 5{,}0 \times 10^{-5}$	☐ ja ☐ nein
	Zusätzlich bei der Erstprüfung einzuhaltende Anforderungen			$k_{10} \geq 7{,}0 \times 10^{-5}$ oder $5{,}0 \times 10^{-5} < k_{10} \leq 7{,}0 \times 10^{-5}$ und Einhaltung der weiteren Anforderungen nach DBS 918062, Tabelle 12	☐ ja ☐ nein

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
5.5	**Wassergehalt an der Verladestelle**			**DBS 918062, Abschnitt 2.2.7**	
	Wassergehalt [M.-%]			$w \leq 0{,}7\ w_{opt}$	☐ ja ☐ nein
6	**Anforderungen und Kennwerte unabhängig von der Korngemischart**				
6.1	**Proctorversuch**	DIN 13286-2, Tabelle A.3, Zeile 5	siehe Anlage 4		
	Proctordichte ρ_{pr} [g/cm³]		2,05		
	optimaler Wassergehalt w_{opt} [M.-%]		8,3		
	korrigierte Proctordichte ρ'_{pr} [g/cm³] (soweit erforderlich)		2,07		
	korrigierter optimal. Wassergehalt w'_{opt} [M.-%] (soweit erforderlich)		8,1		
6.2	**Zertrümmerungsversuch (ZV)**	DBS 918062 Anlage 3		DBS 918062 Abschnitt 2.2.10	
	Darstellung der Korngrößenverteilungen		siehe Anlage: 2		☒ ja ☐ nein
	Maximaler Abstand der Sieblinien vor und nach dem ZV [M.-%]		6,7	≤ 8 M.-%	

Lfd. Nr. 7 ist nur bei künstlichen Schlacken oder bei rezyklierten Gemischen erforderlich

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)			erfüllt? (6)
7	**Umweltprüfungen nach EBV** ☐ Das Institut für die Durchführung der chemischen Prüfungen hat die Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17025 **Name und Anschrift des Untersuchungslabors:**	Siehe EBV Anl. 4					
7.1	**Prüfkriterien für MEB aus GS (Altschotter)** *Hinweis: Bei der FÜ sind Überschreitungen gemäß EBV § 10(3) möglich. Ausnutzung ist in Spalte 6 zu vermerken.*	DBS 918062, Anlage 4		Ang. Materialwert			
				GS-0	GS-1	GS-2	
	organoleptische Prüfung	verbale Beschreibung					
	pH-Wert (stoffspezifischer Orientierungswert)	DIN EN ISO 10523		6,5 - 10			
	elektr. Leitfähigk. Eluat-Analyse [µS/cm] (stoffspezifischer Orientierungswert)	DIN EN 27888		500			
	Atrazin Eluat-Analyse [µg/l]	DIN EN ISO: 11369 27108 10695		0,2	0,7	3,5	
	Bromacil Eluat-Analyse [µg/l]			0,2	0,4	1,2	
	Diuron Eluat-Analyse [µg/l]			0,1	0,2	0,8	
	Glyphosat *(*Wert für KG 2)* Eluat-Analyse [µg/l]	DIN 38407-22		0,2	1,7 (1,3*)	17	
	AMPA Eluat-Analyse [µg/l]			2,5	4,5	17	
	Simazin *(*Wert für KG 2)* Eluat-Analyse [µg/l]	DIN EN ISO 11369 DIN EN ISO 27108 DIN EN ISO 10695		0,2	1,5 (1,3*)	12	
	Sonst. Herbizide *(*Wert für KG 2)* Eluat-An. [µg/l] Einzelwerte:			0,2	2,1 (1,3*)	17	
	Dimefuron [µg/l]						
	Flazasulforon [µg/l]						
	Flumioxazin [µg/l]						
	Ethidimuron [µg/l]						
	Thiazafluron [µg/l]						
	neuer Wirkstoff: [µg/l]						
	MKW Eluat-Analyse [µg/l]	DIN EN ISO 9377-2		150	160	310	
	PAK_{15} *(PAK16 ohne Naphtalin und Methylnaphtaline)* Eluat-Analyse [µg/l]	DIN 38407-39		0,3	2,3	42	
	Sulfat Eluat-Analyse [mg/l]	DIN EN ISO 10304-1		Nur Erstprüfung/Typprüfung Keine Materialwerte nach EBV vorhanden			
	DOC Eluat-Analyse [mg/l]	DIN EN 1484					
	Phenole Eluat-Analyse [µg/l]	DIN 38407-27					
	Antimon Eluat-Analyse [µg/l]	siehe unten					
	Arsen Eluat-Analyse [µg/l]						

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)			Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	erfüllt? (6)
	Blei	Eluat-Analyse	[µg/l]	DIN EN ISO 17294-2 DIN EN ISO 11885		Nur Erstprüfung/Typprüfung Keine Materialwerte nach EBV vorhanden	
	Cadmium	Eluat-Analyse	[µg/l]				
	Chrom, ges.	Eluat-Analyse	[µg/l]				
	Kupfer	Eluat-Analyse	[µg/l]				
	Molybdän	Eluat-Analyse	[µg/l]				
	Nickel	Eluat-Analyse	[µg/l]				
	Vanadium	Eluat-Analyse	[µg/l]				
	Zink	Eluat-Analyse	[µg/l]				
	ggf. Anmerkungen zu den Prüfergebnissen			ggf. verbale Beschreibung	--		

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)			Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)		erfüllt? (6)
7.2	**Prüfkriterien für MEB aus RC (Betonbruch)** *Hinweis: Bei der FÜ sind Überschreitungen gemäß EBV § 10(3) möglich. Ausnutzung ist in Spalte 6 zu vermerken.*			DBS 918062, Anlage 4		Ang. Materialwert		
						RC-1	RC-2	
	organoleptische Prüfung			verbale Beschreibung				
	pH-Wert (stoffspezifischer Orientierungswert)			DIN EN ISO 10523		6 - 13		
	elektr. Leitfähigk. (stoffspezifischer Orientierungswert)	Eluat-Analyse	[µS/cm]	DIN EN 27888		2500	3200	
	Chlorid	Eluat-Analyse	[mg/l]	DIN EN ISO 10304-1		Überwachungswert*		
	Sulfat	Eluat-Analyse	[mg/l]			600	1000	
	DOC	Eluat-Analyse	[mg/l]	DIN EN 1484		Überwachungswert*		
	PAK_{15} *(PAK16 ohne Naphtalin und Methylnaphtaline)*	Eluat-Analyse	[µg/l]	DIN 38407-39		0,5	8,0	
	PAK_{16} (EPA)	Feststoff	[mg/kg]	DIN EN 16181		10	15	
	Antimon	Eluat-Analyse	[µg/l]	DIN EN ISO 17294-2 DIN EN ISO 11885		Überwachungswert: (Erstprüfung und jede 2.FÜ)*		
	Arsen	Eluat-Analyse	[µg/l]					
	Blei	Eluat-Analyse	[µg/l]					
	Cadmium	Eluat-Analyse	[µg/l]					
	Chrom, ges.	Eluat-Analyse	[µg/l]			25	320	
	Kupfer	Eluat-Analyse	[µg/l]			50	230	
	Molybdän	Eluat-Analyse	[µg/l]			Überwachungswert*		
	Nickel	Eluat-Analyse	[µg/l]					
	Vanadium	Eluat-Analyse	[µg/l]			50	120	
	Zink	Eluat-Analyse	[µg/l]			Überwachungswert*		
	Phenole	Eluat-Analyse	[µg/l]	DIN 38407-27				

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	erfüllt? (6)
	MKW Eluat-Analyse [µg/l]	DIN EN ISO 9377-2		Überwachungswert*	
	Überwachungswerte (Feststoffwerte) nach EBV Anl. 4 Tab. 2.2: für RC-1 und RC-2 relevant				
	Arsen Feststoff [mg/kg]	DIN EN 16171		40	
	Blei Feststoff [mg/kg]			140	
	Chrom Feststoff [mg/kg]			120	
	Cadmium Feststoff [mg/kg]	DIN EN 16170		2	
	Kupfer Feststoff [mg/kg]			80	
	Quecksilber Feststoff [mg/kg]	DIN EN 16171 DIN EN ISO 12846		0,5	
	Nickel Feststoff [mg/kg]	DIN EN 16171		100	
	Thallium Feststoff [mg/kg]			2	
	Zink Feststoff [mg/kg]	DIN EN 16170		300	
	Kohlenwasserstoffe C_{10} bis C_{22} (C_{10} bis C_{40}) Feststoff [mg/kg]			300 (600)	
	PCB_6 und PCB-118 Feststoff [mg/kg]			0,15	
	ggf. Anmerkungen zu den Prüfergebnissen	ggf. verbale Beschreibung	--		
7.3	**Prüfkriterien für MEB aus BM-F** *Hinweis: Bei der FÜ sind Überschreitungen gemäß EBV § 10(3) möglich. Ausnutzung ist in Spalte 6 zu*	DBS 918062, Anlage 4	Prüfergebnisse Materialwerte und zuätzliche Materialwerte anhängen		
7.4	**Prüfkriterien für MEB aus HOS und SWS** *Hinweis: Bei der FÜ sind Überschreitungen gemäß EBV § 10(3) möglich. Ausnutzung ist in Spalte 6 zu vermerken.*	DBS 918062, Anlage 5		Ang. Materialwert HOS-1 / SWS-1	
	organoleptische Prüfung	verbale Beschreibung			
	pH-Wert (stoffspezifischer Orientierungswert)	DIN EN ISO 10523		9 - 12 / 9- 13	
	elektr. Leitfähigk. Eluat-Analyse [µS/cm] (stoffspezifischer Orientierungswert)	DIN EN 27888		5.000 / 10.000	
	Chlorid Eluat-Analyse [mg/l]	DIN EN ISO 10304-1		Kein Materialwert	
	Sulfat Eluat-Analyse [mg/l]			1.300 / kein Mat.wert	
	Fluorid (nur SWS) Eluat-Analyse [mg/l]	DIN 38405-4		-- / 1,1	
	DOC Eluat-Analyse [mg/l]	DIN EN 1484		Nur Erstprüfung/Typprüfung* Keine Materialwerte nach EBV vorhanden	
	Antimon Eluat-Analyse [µg/l]	DIN EN ISO 17294-2			
	Arsen Eluat-Analyse [µg/l]				
	Blei Eluat-Analyse [µg/l]				
	Cadmium Eluat-Analyse [µg/l]				
	Chrom, ges. Eluat-Analyse [µg/l]	DIN EN ISO 11885		kein Mat.wert* / 25	

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	erfüllt? (6)
	Kupfer Eluat-Analyse [µg/l]			kein Materialwert*	
	Molybdän Eluat-Analyse [µg/l]			kein Mat.wert* 55	
	Nickel Eluat-Analyse [µg/l]			kein Materialwert*	
	Vanadium Eluat-Analyse [µg/l]			kein Mat.wert* 50	
	Zink Eluat-Analyse [µg/l]			kein Materialwert*	
	ggf. Anmerkungen zu den Prüfergebnissen	ggf. verbale Beschreibung	--		
7.5	**Einstufung**	DBS 918062, Anl. 4 bzw. 5			
	Einstufung des MEB (GS-, RC-, bzw. HOS- oder SWS) in Materialklasse gemäß EBV (Sich eventuell ergebende Einbaubeschränkungen sind unter lfd. Nr. 14 anzugeben.)	DBS 918062, Anlage 4/5			☐ ja ☐ nein

Gesteinsspezifische Eigenschaften

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
8	**Widerstand gegen Zertrümmerung grober Gesteinskörnungen**			DBS 918062, Tabelle 10 und TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.9	
8.1	Schlagzertrümmerungswert *SZ* Mineralstoff: Muschelkalk	DIN EN 1097-2, Abschnitt 6	21,5	26	☒ ja ☐ nein
8.2	Bei Größtkorn > 31,5 mm zusätzlich $SZ_{35,5/45}$ Mineralstoff: Muschelkalk	DIN EN 1097-2, Anhang B.2	--	--	☐ ja ☐ nein ☒ entf.
9	**Frost-Widerstand**			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.14	
9.1	Wasseraufnahme [M.-%]	DIN EN 1097-6, Anhang B	0,7	≤ 0,5 (Kategorie $WA_{cm}0,5$)	☐ ja ☐ nein ☒ entf.
9.2	Widerstand gegen Frost (Verlust in M.-%)	DIN 1367-1	3,30	≤ 4 (Kategorie F_4)	☒ ja ☐ nein ☐ entf.
10	**„Sonnenbrand" von Basalt**			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.17	
10.1	Absplitterung nach Kochen	DIN EN 1367-3		≤ 1 (Kategorie SB_{SZ})	☐ ja ☐ nein ☒ entf.
10.2	Zunahme des Schlagzertrümmerungswertes nach Kochen [M.-]	DIN EN 1097-2		≤ 5 (Kategorie SB_{SZ})	
11	**Dicalciumsilikat-Zerfall von HOS**			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.1	
	Zerfallprüfung	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.1		kein Zerfall	☐ ja ☐ nein ☒ entf.
12	**Eisenzerfall von HOS**			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.2	
	Zerfallprüfung	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.2		kein Zerfall	☐ ja ☐ nein ☒ entf.
13	**Raumbeständigkeit von SWS**			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.3	
	Volumenzunahme [Vol.-%]	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.3		≤ 3,5 (Kategorie $V_{3,5}$)	☐ ja ☐ nein ☒ entf.

lfd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
14	**Auflagen:** entfallen	DBS 918062		DBS 918062, verschiedene Stellen	vgl. Seite 1
	Einbaubeschränkungen (unzulässiger Einbau): entfallen	EBV Anl. 3		Für Bauweisen B5/B6 (KG 1) bzw. B 16/18, B20 (KG 2)	vgl. Seite 1
	Sonstige Beschränkungen durch evtl. bundeslandspezifische Regelungen: entfallen				

zutreffendes bitte jeweils ankreuzen
(ggf. chemische Parameter für MEB nach EBV sind unter Pkt. 7 einzutragen)

Institut für Materialprüfung · Dr. Schellenberg Rottweil GmbH

Kennzeichnung des Probenahmeberichtes nach EN 932-1 (fortlaufende Nummer):	
Bezeichnung der Laboratoriumsprobe: **KG 1**	Anzahl der Behältnisse: **4**

Beschreibung der Gesteinskörnung, für die die Probenahme durchgeführt wurde

Name der Grube, des Steinbruchs oder der Produktionsstätte:	**Eberstadt**
Name des Herstellers:	**SHB Schotterwerke Hohenlohe-Bauland GmbH u. Co. KG**
Art: Gebrochenes Gestein/Sand/Kies	Festland/Meer
Größtkorn:	**32 mm**
Art des Loses: Aufschüttung/Silo/Eisenbahnwaggon/...	-
Verwendungszweck der Gesteinskörnung:	**KG 1 n. DBS 918 062**
Lage der Probenahmestelle(n):	**Verladeband**
Bezeichnung des Loses:	-
Größe des Loses:	-
Andere Bemerkungen (z. B. warnende Hinweise, wenn erforderlich):	-

Beschreibung des Probenahmeverfahrens

Datum und Zeit der Probenahme:	16.04.2026
Hinweis auf den Probenahmeplan, wenn schriftlich festgelegt:	-
Witterungsbedingungen zur Zeit der Probenahme:	sonnig

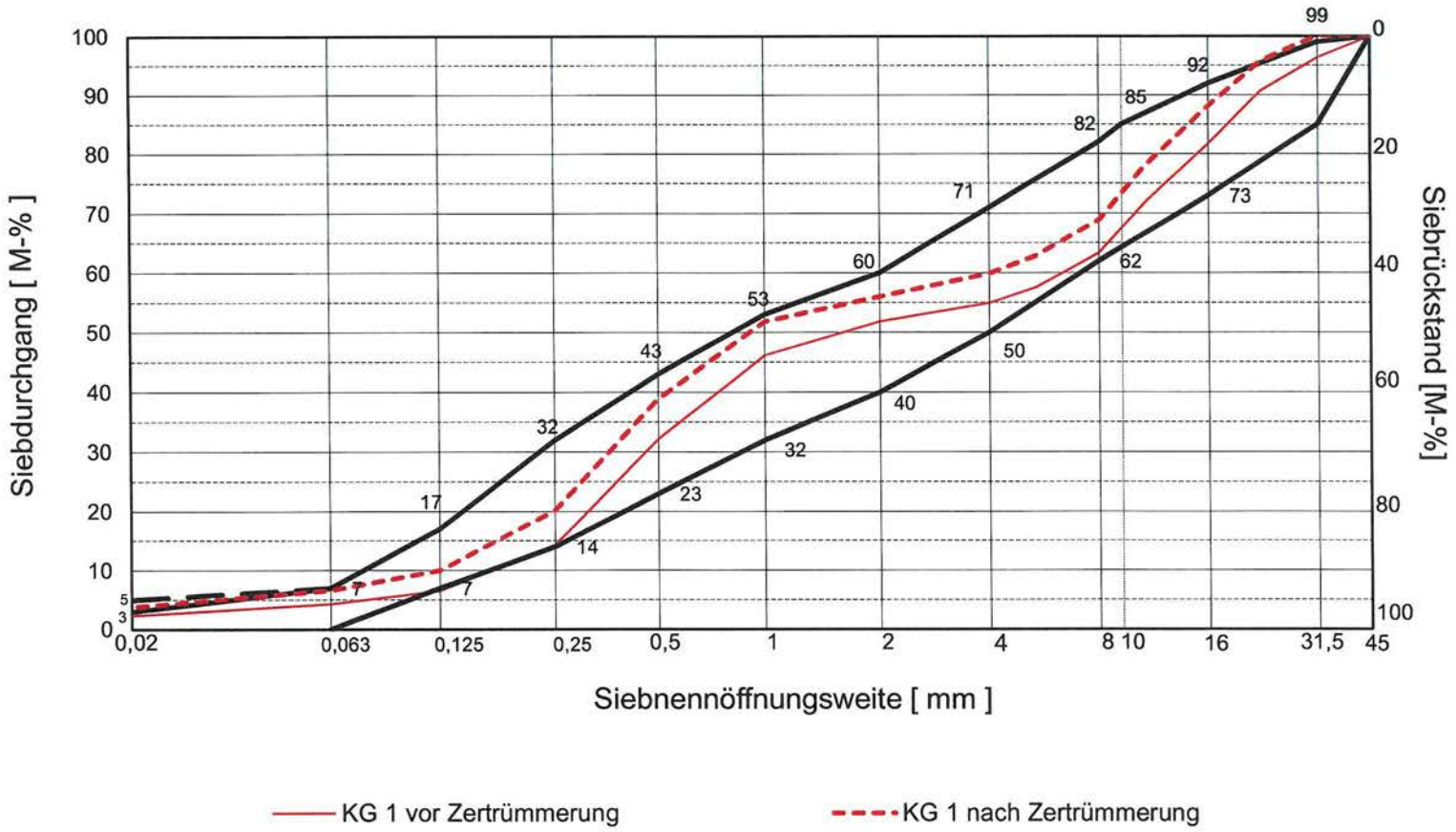
Angewendetes Probenahmeverfahren (siehe Abschnitt 8):	**DIN EN 932-1**
Verwendete Geräte:	Probenahmekasten/-rahmen/-speer/-rohr/kleine Schaufel/mechanisch
Masse der Einzelproben:	55 kg
Anzahl der Einzelproben:	4
Andere Bemerkungen:	-
Verfahren der Probeneinengung:	**RIFFELTEILER**
Versand der Proben:	**EIMER**
Probenehmer-Name (Druckbuchstaben):	**Hr. Mauch**

Angaben zum Vertrag

Bezeichnung des Vertrages:	
Name und Adresse des Auftraggebers der Probenahme:	**SHB Schotterwerke Hohenlohe-Bauland GmbH u. Co. KG Industriepark 13/1 D-74706 Osterburken**
Name der bei der Probenahme anwesenden Personen:	**Herr Mauch, IFM Frau Roth, Fa. SHB**
Unterschriften:	T. Mauch Roth, Sabrina

Prüfbericht Nr: 26M064982 Entnahmeprotokoll Anlage 1

KORNGRÖßENVERTEILUNG



Sieblinienbereich für KG 1 (0/32) nach DBS 918 062

Institut für Materialprüfung · Dr. Schellenberg Rottweil GmbH

Schotterwerke Hohenlohe-Bauland, Eberstadt

Anlage 3

Prüfzeugnis 26M064982

Kornverteilung

Korngrößenverteilung				(M-%)	KG 1 vor ZV einz.	KG 1 vor ZV zus.	KG 1 nach ZV einz.	KG 1 nach ZV zus.
	>	63	mm					
56	-	63	mm					
45	-	56	mm					
31,5	-	45	mm		3,7	100,0		
22,4	-	31,5	mm		5,6	96,3	4,3	100,0
16,0	-	22,4	mm		9,0	90,7	7,5	95,7
11,2	-	16,0	mm		9,9	81,7	10,2	88,2
8,0	-	11,2	mm		8,5	71,8	9,1	78,0
5,6	-	8,0	mm		5,8	63,3	6,1	68,9
4,0	-	5,6	mm		2,6	57,5	2,9	62,8
2,0	-	4,0	mm		3,1	54,9	3,9	59,9
1,0	-	2,0	mm		5,7	51,8	4,2	56,0
0,5	-	1,0	mm		13,9	46,1	12,9	51,8
0,25	-	0,5	mm		17,9	32,2	18,7	38,9
0,125	-	0,25	mm		7,8	14,3	10,2	20,2
0,063	-	0,125	mm		2,2	6,5	3,4	10,0
0,02	-	0,063	mm		2,0	4,3	2,8	6,6
	≤	0,02	mm		2,3	2,3	3,8	3,8

IFM Institut für Materialprüfung
Dr. Schellenberg Rottweil GmbH
Rottweiler Straße 13
D-78628 Rottweil

Prüfungsnr.: 64982
Anlage: 4
zu: 26M064982

Proctorversuch

Bestimmung der Proctordichte

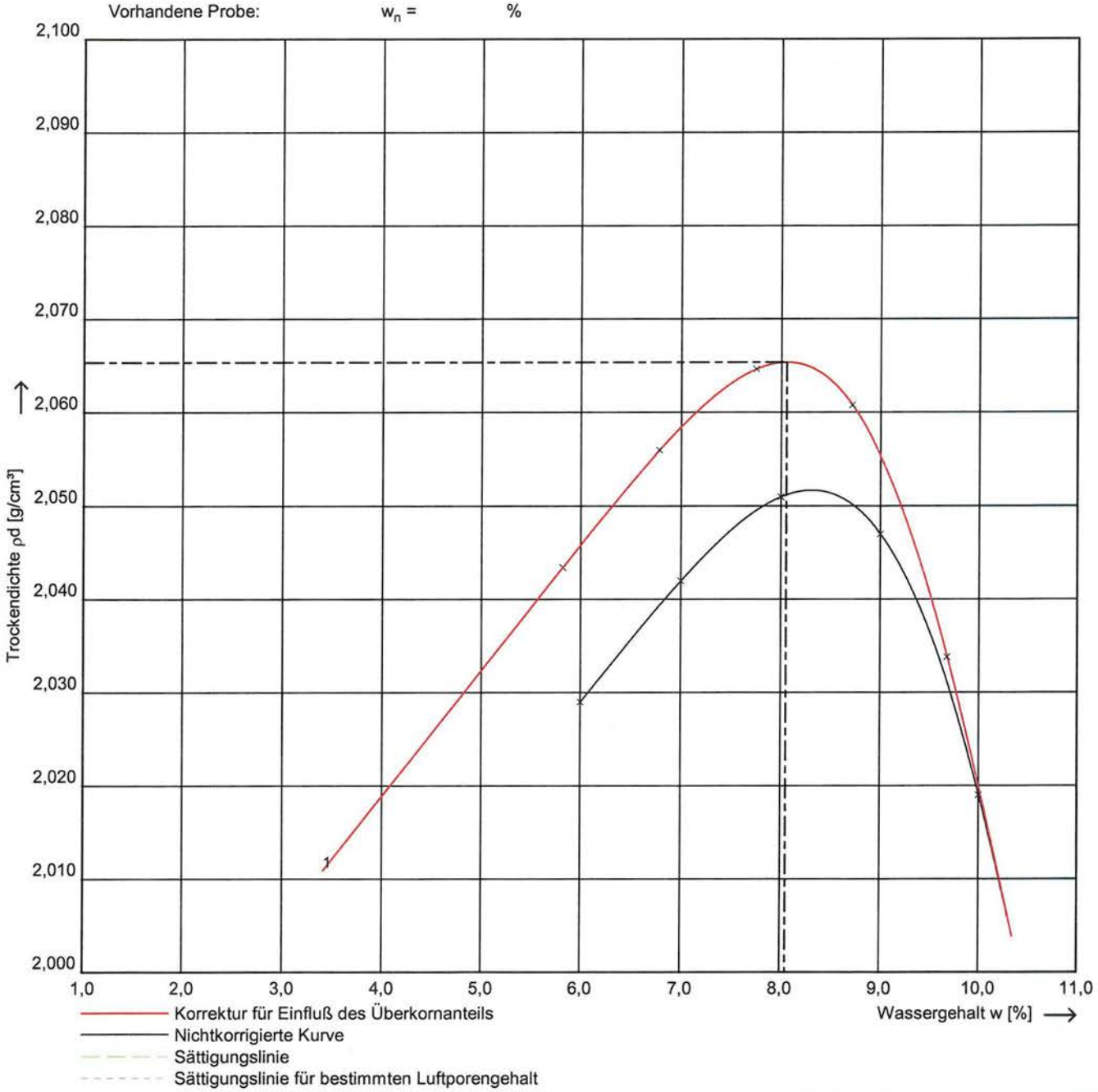
nach DIN EN 13286-2, Tabelle A.3, Zeile 5

Prüfungs-Nr.: 64982
Bauvorhaben: SHB Eberstadt
KG 1
Ausgeführt durch:
am:
Bemerkung: Proctor 32

Entnahmestelle: Verladeband
Station: m rechts der Achse
Entnahmetiefe: m unter GOK
Bodenart:

Art der Entnahme:
Entnahme am: 16.04.2026 durch: IFM

Vorhandene Probe: w_n = %



Korrektur für Einfluß des Überkornanteils
Nichtkorrigierte Kurve
Sättigungslinie
Sättigungslinie für bestimmten Luftporengehalt

1	100 % der Proctordichte	ρPr' =	2,065 g/cm³	optimaler Wassergehalt wPr' =	8,1 %
	100 % der Proctordichte	ρPr =	2,052 g/cm³	optimaler Wassergehalt wPr =	8,3 %
	0 % der Proctordichte	ρd =	0,000 g/cm³	min/max Wassergehalt w =	/ %
	0 % der Proctordichte	ρd =	0,000 g/cm³	min/max Wassergehalt w =	/ %

© By IDAT-GmbH 1995 - 2020 V 4.43 1051