

SHB Schotterwerke  
Hohenlohe-Bauland GmbH u. Co. KG  
Industriepark 13/1  
74706 Osterburken

Anerkannt nach RAP Stra für Eignungsprüfungen, Fremdüberwachungsprüfungen, Kontrollprüfungen und Schiedsuntersuchungen in den Bereichen A, BB, D, E, G, H und I

Akkreditierte und notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EU-Bauproduktenverordnung

Überwachungs- und Zertifizierungsstelle gemäß § 25 der Landesbauordnung Baden-Württemberg

Mitglied im Bundesverband unabhängiger Institute für bautechnische Prüfungen e.V. **bup**

Bericht-Nr.: 20M0298 b      Projekt Nr.: 20 / 57156 - 502      Berichtsdatum: 27.08.2020

Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043 und TL Gestein-StB 04/18

Sonderprüfung

22/32 Unterkorn

erforderlich

	Erstprüfung
1.	Güteüberwachung 2020
	Sonderprüfung

# PRÜFBERICHT



**Werk:** Laibach      **Petrographischer Typ:** Muschelkalk

**Proben vom** 04.06.2020      **Herr Jäckle**      **IFM Rottweil**

Herr Krauter      **Werksvertreter**

**Durch Güteüberwachungsvertrag bzw. Nachtrag vom** 13.06.2006 / 01.07.2015      **erfasste Produkte:**

Sortennr.	Korngruppe
	SP 16/22
	SP 22/32
	SP 2/16

**Entnommene und geprüfte Produkte:**

Benenn.	Korngruppe	Entnahmestelle	Benenn.	Korngruppe	Entnahmestelle
	16/22	Band		22/32	Band
	2/16	"			

Eine Veröffentlichung, auch auszugsweise, ist ohne unsere Zustimmung nicht zulässig. Die untersuchten Proben werden ohne besondere Absprache nicht aufbewahrt. Dem Untersuchungsauftrag liegen unsere Geschäftsbedingungen und unsere jeweils gültige LHO zugrunde.

Untersuchungsergebnisse			SP 2/16	SP 16/22	SP 22/32	Sollwerte
<b>Korngrößenvert., EN 933-1</b>						
		M-%				
31,5	- 45,0	mm				
22,4	- 31,5	mm			75,5	
16,0	- 22,4	mm	3,8	94,0	23,0	
11,2	- 16,0	mm	46,4	4,5	0,1	
8,0	- 11,2	mm	21,5	0,2		
5,6	- 8,0	mm	13,1		} 1,4	
4,0	- 5,6	mm	6,1	} 1,3		
2,0	- 4,0	mm	7,1			
1,0	- 2,0	mm	0,2			
0,25	- 1,0	mm				
	≤ 0,25	mm	} 1,8			
Überkom	Ist	M-%	3,8	0,0	0,0	
	Soll	M-%	10,0	15,0	15,0	
Unterkom	Ist	M-%	2,0	6,0	24,5	
	Soll	M-%	15,0	20,0	20,0	
Kategorie			Gc90/15	Gc85/20	-	Gc85/20, Gc90/15
<b>Durchgang Zwischensieb, EN 933-1</b>						
bei 8 mm	Ist	M-%	28,3			
	Herstellerwert	M-%	35,0			
	zul. Schwankungsbereich	M-%	20 - 52,5			
Kategorie			G <sub>20/17,5</sub>			G <sub>20/17,5</sub>
<b>Feinanteile, EN 933-1</b>						
		M-%	1,4	0,7	0,7	
Kategorie			f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub> , f <sub>2</sub>
<b>Kornformkennzahl, EN 933-4</b>						
			13,9	6,5	13,9	≤ 50
Kategorie			SI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub>	SI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub>
<b>Plattigkeitskennzahl, EN 933-3</b>						
			14,7	6,8	24,3	≤ 50
Kategorie			FI <sub>20</sub>	FI <sub>20</sub>	FI <sub>50</sub>	FI <sub>50</sub>
<b>Gebrochene Oberflächen, EN 933-5</b>						
vollst. gebrochene Körner		M-%	100	100	100	
vollst. und teilw. gebr. Körner		M-%	100	100	100	
vollst. gerundete Körner		M-%	0	0	0	
Kategorie			C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>NR</sub>
<b>Grobe organische Verunreinigungen, EN 1744-1</b>						
		M-%	0,0	0,0	0,0	
Kategorie			mLPC0,05	mLPC0,05	mLPC0,05	mLPC0,10

## Eigenschaften des Korns 8/11, 8/12 bzw. 10/14 mm aus SP 8/16

## Sollwerte

<b>Rohdichte</b> , EN 1097-6, Abs. 8	Mg/m <sup>3</sup>	2,71	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>			
Schlagzertrümmerung, EN 1097-2, Abs. 6			
Einzelwerte	M-%	22,36 / 20,90 / 22,34	
Mittelwert	M-%	21,9	≤ 26 M-%
Kategorie		SZ <sub>22</sub>	SZ <sub>26</sub>
Los-Angeles-Verfahren, EN 1097-2 Ab. 5			
Los-Angeles-Koeffizient			
Kategorie		LA <sub>NR</sub>	LA <sub>30</sub>
<b>Widerstand gegen Polieren</b> , EN 1097-8			
PSV			
Kategorie		PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>
<b>Wasseraufnahme</b> ,	M-%	0,60	≤ 0,5 M-%
EN 1097-6, Anh. B			
Kategorie		-	WA <sub>cm0,5</sub>
<b>Widerstand gegen Frost</b> , EN 1367-1			
Absplitterung d < 4 mm	M-%	3,79	(I/2019) ≤ 4,0 M-%
Kategorie		F <sub>4</sub>	F <sub>4</sub>
<b>Widerstand gegen Frost-Tausalz-Bear-</b>			
<b>spruchung</b> , EN 1367-6			
Absplitterung d < 4 mm	M-%	-	
<b>Widerstand gegen</b>			
<b>Hitzebeanspruchung</b> , EN 1367-5			
Unterkornanteil < 5 mm	M-%	0,9	Richtwerte: ≤ 3 M-%
Festigkeitsverlust, V <sub>SZ</sub>	M-%	0,3	≤ 5 M-%
<b>Affinität</b> zwischen Gesteinskörnungen u.			
Bitumen 50/70, EN 12697-11			
Grad der Umhüllung	6 h %	70	

### Beurteilung

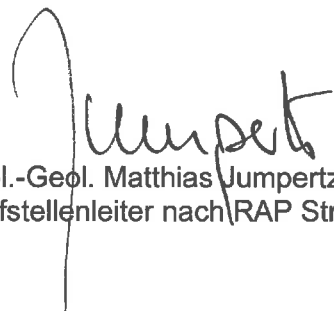
Die grobe Gesteinskörnung 22/32 weist zu hohe Unterkornanteile auf. In diesem Punkt ist eine Sonderprüfung erforderlich.

Alle anderen entnommenen Proben erfüllen in den geprüften Punkten die Anforderungen der TL Gestein-StB 04/18 für den Verwendungszweck in der Asphaltmischgutart AC T S.

IFM INSTITUT FÜR MATERIALPRÜFUNG  
DR. SCHELLENBERG  
ROTTWEIL GmbH

  
Dr.-Ing. Peter Schellenberg



  
Dipl.-Geol. Matthias Jumpertz  
(Prüfstellenleiter nach RAP Stra)

### Verteiler:

- |                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> | SHB Schotterwerke, Hohenlohe Bauland GmbH u. Co.KG, Osterburken, 1-fach |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Regierungspräsidium Stuttgart, Referat 42, Stuttgart, 1-fach            |