



Beratung, Forschung und Materialprüfung in den Fachbereichen
 Bitumenhaltige Baustoffe, Beton, Erdbau, Mineralische Baustoffe, Chemie, Umwelttechnik

Institut für Materialprüfung · Dr. Schellenberg Rottweil GmbH
 Rottweiler Straße 13, D-72628 Rottweil

SHB Schotterwerke
 Hohenlohe-Bauland GmbH u .Co. KG
 Industriepark 13/1
 74706 Osterburken

Anerkannt nach RAPStra für Eignungsprüfungen, Fremdüberwachungsprüfungen, Kontrollprüfungen und Schiedsuntersuchungen

Überwachungs- und Zertifizierungsstelle gem § 25 der LBO Baden-Württemberg für Betonzuschlag und Deponieasphalt

Betonprüfstelle W nach DIN 1045

Mitglied im Bundesverband unabhängiger Institute für bautechnische Prüfungen e V **bup**

Bericht-Nr.: 08M0055 Projekt Nr.: 08 / 32937 - 502 Berichtsdatum: 03.04.2008

Gesteinskörnungen für Beton gemäß DIN EN 12620 und DIN V 20000-103

	Erstprüfung
1.	Prüfung 2008
	Sonderprüfung

PRÜFBERICHT

Werk: Schweinberg
Probenahme am 14.03.2008 **durch** Herrn Banholzer
im Beisein von Herrn Krauter **als Werksvertreter.**
Vertrag vom: 03.08.2006

1. Entnommene Proben:

Korngruppe / Korngemisch (mm)	Entnahmestelle
2/8	Band
8/16	"
16/22	"

Eine Veröffentlichung, auch auszugsweise, ist ohne unsere Zustimmung nicht zulässig. Die untersuchten Proben werden ohne besondere Absprache nicht aufbewahrt. Dem Untersuchungsauftrag liegen unsere Geschäftsbedingungen und unsere jeweils gültige LHO zugrunde.

2. Prüfergebnisse

2.1 Kornzusammensetzung

nach DIN EN 933-1 (gewaschen und gesiebt)

2.1.1 Grobe Gesteinskörnungen

Korngruppe	Siebdurchgang in M-% durch Prüfsieb (mm)								
	1	2	4	8	11,2	16	22,4	31,5	45
2/8	0,8	1,7	35,4	98,8	100				
8/16			0,8	3,9	30,5	96,3	100		
16/22				0,9	1,2	9,8	92,7	100	

Regelanforderungen:

Korngruppe	Siebdurchgang in M-% durch Prüfsieb (mm)								
	1	2	4	8	11,2	16	22,4	31,5	45
2/8	≤5	≤20		85-99	≥98	100			
8/16			≤5	≤20		85-99	≥98	100	
16/22				≤5		≤20	85-99	≥98	100
16/32				≤5		≤20		85-99	≥98

2.2 Kornform

2.2.1 Plattigkeitskennzahl

nach DIN EN 933-3

Korngruppe	2/8	8/16	16/22
Gesamt-Plattigkeitskennzahl, <i>F_I</i>	14,9	7,4	5,8

Regelanforderung: Plattigkeitskennzahl \leq 50 M-%

2.2.2 Kornformkennzahl

nach DIN EN 933-4

Korngruppe	2/8	8/16	16/22
Kornformkennzahl, <i>S</i> /	16,6	9,0	7,6

Regelanforderung: Kornformkennzahl \leq 55 M-%

2.3 Feinanteile

2.3.1 Gehalt an Feinanteilen

nach DIN EN 933-1 (Waschen und Sieben)

Korngruppe	2/8	8/16	16/22
Siebdurchgang < 0,063 mm, M-%	0,5	0,6	0,5

Regelanforderung: Feinanteile < 0,063 mm

feine Gesteinskörnungen	\leq 3 M-%
grobe Gesteinskörnungen	\leq 1,5 M-%
Korngemische	\leq 3 M-%

wenn Feinanteile \geq 3 M-%, Beurteilung der Feinanteile erforderlich

2.3.2 Beurteilung von Feinanteilen

nach DIN EN 933-9

Korngruppe	-
Methylenblau-Wert, <i>MB</i> g/kg	-

2.4 Kornrohichte und Wasseraufnahme

nach DIN EN 1097-6, Abschnitt 8 bzw. 9

Korngruppe		2/8	8/16	16/22
Rohdichte (scheinbar)	Mg/m ³	2,71	2,69	2,68
Rohdichte (ofentrocken)	Mg/m ³	2,68	2,66	2,66
Rohdichte (wassergesättigt, oberflächentrocken)	Mg/m ³	2,69	2,67	2,67
Wasseraufnahme	M-%	0,4	0,4	0,3

2.5 Dauerhaftigkeit

2.5.1 Widerstand gegen Frost-Tau-Wechsel

nach DIN EN 1367-1

Korngruppe		4/8	8/16	16/32
Auffälligkeit des Siebrückstandes		keine	keine	keine
Frostwiderstand, <i>F</i> Masseverlust	M-%	0,35	0,26	0,16 (2007)

Regelanforderung: Masseverlust \leq 4 M-%

2.5.2 Widerstand gegen Frost-Tausalz-Wechsel (Magnesiumsulfat-Widerstandsfähigkeit)

nach DIN EN 1367-2

Messprobe 10/14 mm gewonnen aus Korngruppe		8/16	mm	
Spannweite der Einzelwerte	M-%	2,6 - 4,5		
Magnesiumsulfat-Wert, MS Masseverlust	M-%	3,5		(2007)

2.5.3 Widerstand gegen Frost-Tau-Wechsel (1-%-ige NaCl-Lösung)

nach DIN EN 1367-1 Anhang B

Korngruppe, mm		4/8	8/16	16/22	
Absplitterung d < 4 mm	M-%	1,58	4,43	7,83	(2007)

2.6 Stahlangreifende Stoffe

nach DIN EN 1744-1, Abschnitt 7

Korngruppe		2/8	8/16	16/22	
Chloridgehalt, Cl	M-%	0,0002	0,0002	0,0006	(2007)

Regelanforderung: Chloridgehalt \leq 0,04 M-%

2.7 Schwefelhaltige Bestandteile

2.7.1 Säurelösliches Sulfat

nach DIN EN 1744-1, Abschnitt 12

Korngruppe		2/8	8/16	16/22	
säurelöslicher Sulfatgehalt, ausgedrückt als SO ₃	M-%	<0,17	<0,17	<0,17	

Regelanforderung: säurelöslicher Sulfatgehalt \leq 0,8 M-%

2.7.2 Gesamtschwefel

nach DIN EN 1744-1, Abschnitt 11

Korngruppe		2/8	8/16	16/22
Gesamtschwefelgehalt, ausgedrückt als S	M-%	<0,07	<0,07	<0,07

Regelanforderung: Gesamtschwefelgehalt \leq 1 M-%

2.8 Andere Bestandteile

2.8.1 Organische Stoffe, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern

nach DIN EN 1744-1, Abschnitt 15.1

Korngruppe		2/8	8/16	16/22
Natronlaugeversuch, (Färbung der Prüflösung im Vergleich zur Bezugslösung)		heller	heller	heller

Regelanforderung: Prüflösung: beim Natronlaugeversuch heller als Bezugslösung

2.8.2 Bestandteile, die die Oberflächenbeschaffenheit von Beton beeinflussen

nach DIN EN 1744-1, Abschnitt 14.2

Korngruppe		2/8	8/16	16/22
Anteil an leichtgewichtigen organischen Verunreinigungen	M-%	keine	keine	keine

Regelanforderung: Anteil leichtgewichtiger organischer Verunreinigungen
 Feine Gesteinskörnungen \leq 0,50 M-%
 Grobe Gesteinskörnungen / Korngemische \leq 0,10 M-%

2.9 Muschelschalengehalt

nach DIN EN 933-7

Dieses Verfahren ist nur für Kies oder für Gesteinskörnungen mit Kies anzuwenden.

2.10. Alkali-Kieselsäure-Reaktivität

nach DafStb-Richtlinie

Der Muschelkalk aus dem die Gesteinskörnungen bestehen, stammt nicht aus den Gewinnungsgebieten nach Abschnitt 2 der Alkali-Richtlinie Teil 1 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton und uns wurden vom Hersteller keine Schäden aufgrund Alkali-Kieselsäure-Reaktion genannt. Demnach sind die Gesteinskörnungen in die Alkaliempfindlichkeitsklasse E I einzustufen.

INSTITUT FÜR MATERIALPRÜFUNG
DR. SCHELLENBERG
ROTTWEIL GmbH



Dr.-Ing. Peter Schellenberg



Dipl.-Geol. Matthias Jumpertz

Verteiler:

SHB Schotterwerke Hohenlohe-Bauland GmbH u. Co. KG, Osterburken